

10-3-2011 Nieuwe machine

Het plaatje is nu compleet met de aanschaf van onze **tweede CNC-Portaalcentrum Takumi H16**.

Enkele kenmerken van deze machine zijn:

- Heidenhain TNC 530i
- max. toerental : 15.000 omw./minuut
- X-as 1600mm
- Y-as 1300mm
- Z-as 700mm
- gewicht : 22.000 kg
- bedafmetingen : 1.900 x 1.300 mm
- max. toelaatbare bedgewicht : 8.000 kg
- koeling door de spindel

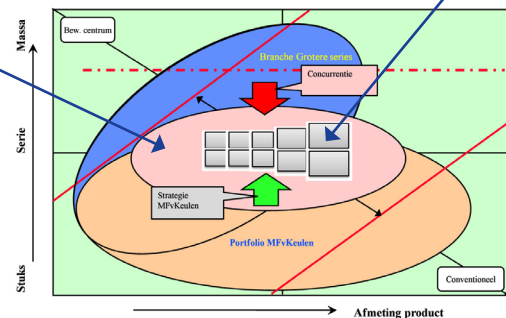
In het bereik van CNC frezen (*bewerkingscentra*) hebben wij nu een evenwichtige capaciteit zodat we flexibiliteit en productiviteit beter kunnen combineren. Wij kunnen nu ook concurrerend onbemande en of beperkt bemande productie aanbieden en onze flexibiliteit behouden.

3x Hermle 800 / 2x Hermle 1200 /
2x Takumi H16 / 2x 5asser

Zie voor meer informatie onze
actuele machine kaart



Markt: activiteiten v.s concurrentie

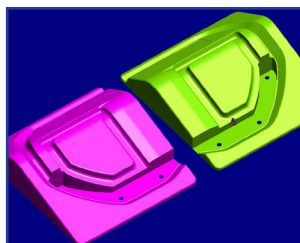
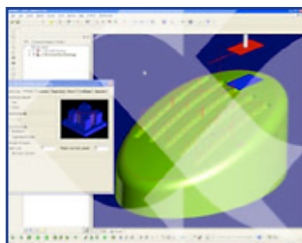


van Keulen

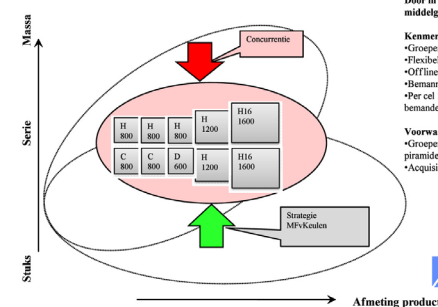
JSn 2011-01-24

3D Hypermill CAD/CAM

We willen niet zoals veel bedrijven afhankelijk zijn van **één** hoog geschoolde programmeur. Bij ons programmeert iedereen zelfstandig. We hebben fors geïnvesteerd in 3D Off-line programmeer systemen met bijbehorende scholing. We hebben 2 personen op Nivo 1, verantwoordelijk voor de programmeer structuur en we hebben 5 personen op Nivo 2 opgeleid. Zij kunnen zelfstandig met diverse 3D Hypermill CAD/CAM modules werken.



Flexibiliteit en Productiviteit 1



Door in het gebied van CNC frezen middelgroot tot groot te investeren.

Kenmerken:

- *Groepen gelijke machines.
- *Flexibele capaciteit
- *Offline programmeer systemen
- *Bemannig in Cel structuur
- *Per cel 20-30% onbemande of beperkt bemande productie

Voorwaarden:

- *Groepen opleiden volgens kennis piramide N1-N2 met Hypermill
- *Acquisitie naar geschikte producten



van Keulen

JSn 2011-01-24

